

ADESIVO POLIURETANICO KONSOLID

Collante liquido igroindurente monocomponente, formulato con speciali resine poliuretaniche ad elevatissime prestazioni. Da impiegare per incollaggi su legni resinosi (abete bianco, abete rosso, pino) per la produzione di strutture portanti in legno secondo la norma UNI EN 302:2005 e UNI EN 15425:2008.

Caratteristiche

Specifiche di fornitura:	
Viscosità (UNI EN 12092)	20.000 ± 3.500 mPa s
Colore	Da incolore a debolmente paglierino
Magazzinaggio	Conservare in luogo asciutto ed imballo originale
Scadenza del prodotto	6 mesi dalla data di produzione, a 20°C
Confezionamento	Taniche da 12 kg
Altre caratteristiche tecniche *:	
Base	Speciali resine poliuretaniche
Peso specifico (IOQ 15.25/1c)	1.15 ± 0.05g/cm ³
Consumo	da 140 g/m ² a 180 g/m ²
Resa con 12 kg del prodotto	Ca. 66 a 85 mq
Rottura a trazione a materiale polimerizzato	Valore medio 12.9 N/mm ²
Temperatura di lavorazione e temperatura dei materiali	Suggerita ≥ 20°C (a temperatura più bassa il tempo di incollaggio si allunga)
Pressione di incollaggio	6 a 10kg/cm ²
Tempo assemblaggio massimo a 20°C e 12% umidità dei materiali	45 minuti
Tempo pressaggio minimo a 20°C e 12% di umidità del legno	160 minuti
Applicazione	Con spatola dentata
Pulizia degli apparecchi	Con PULITORI della serie AZ

¹ Per informazioni dettagliate riguardo tempi di assemblaggio e pressaggio/tempi di indurimento, vedi alle pagine seguenti.

Raccomandazioni utili per l'utilizzo

Il prodotto deve essere prelevato direttamente dall'imballo.

1. I materiali da incollare devono presentarsi puliti, privi di sporcizia, polvere, oli e sostanze che possano avere effetti distaccanti.
2. Per usi strutturali, l'umidità del legno non deve essere inferiore all'8% ed in nessun caso superiore al 18%.
3. Il tempo di attesa prima che le parti siano unite e vi sia l'applicazione della pressione d'incollaggio dev'essere al massimo di 45 minuti a 20°C (tempo di attesa massimo). Il tempo di assemblaggio dipende da molti fattori come ad esempio la quantità applicata, umidità dei materiali, umidità ambientale, temperatura ambientale. Temperature ed umidità elevate accorciano il tempo di assemblaggio massimo.
4. Il tempo di indurimento completo a 20°C è circa di 2 ore.
5. L'espulsione perimetrale di piccole quantità di adesivo è da considerarsi auspicabile e necessaria.
6. Il tempo di pressatura dipende dalla temperatura e dall'umidità dei materiali e dell'ambiente. Il tempo minimo di pressatura a 20°C, 65% di umidità relativa e umidità del legno del 12% è di 35 minuti. Il tempo dipende da molti fattori come ad esempio la quantità applicata, umidità dei materiali, umidità ambientale, temperatura ambientale. Temperature ed umidità ridotte aumentano il tempo di pressatura minimo.

Non contiene formaldeide, metalli pesanti e fibre abrasive e può essere utilizzato in ambienti chiusi previo l'utilizzo dei DPI (Dispositivo di Protezione Individuale). Si raccomanda in fase di posa di areare il locale.

A partire dal 24 agosto 2023 l'uso industriale o professionale è consentito solo dopo aver ricevuto una formazione adeguata.*

*Nota 2-b della legge (CE) n. 1907/2006



Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i nostri clienti dall'effettuare collaudo di entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio, particolarmente impiegando materie prime di terzi. I nostri consigli non esentano dall'obbligo di controllare ed eventualmente di risolvere il problema dell'eventuale violazione di brevetti terzi.